

TEMPERIERGERÄTE **TEMP-XXL 200 OIL TS** mit 7“ Touchdisplay

Die leistungsfähigen Temperiergeräte mit Touchdisplay und SPS-Steuerung für größere Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 200°C mit Wärmeträgeröl sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 200°C Wärmeträgeröl
- Verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- Verschiedene Pumpenleistungen
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- Spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Dichtungslose Eintauchpumpe Fabrikat Speck
- Rohrbündelwärmetauscher aus Messing/Kupfer
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Eintauchpumpe mit Druckfunktion
- Offenes Tanksystem
- Edelstahltank, Tankvolumen max. 70 Liter, Wärmeträgerölinhalt 46 Liter, freies Expansionsvolumen im Tank 24 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing und Edelstahl
- Manuelle Auffüllung mit Einfüllstutzen IG 1“
- Integrierter Bypass
- Magnetventil aus Messing für Kühlung
- Indirektes Kühlsystem mit Rohrbündelwärmetauscher
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Elektrik:

- Elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Optische und akustische Störanzeige
- Mechanische/elektrische Füllstandkontrolle mit zwei Schaltebenen min. und max. mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker

Optionen:

- Elektronische Durchflussmessung
- Elektronische Druckmessung im Prozess-Rücklauf
- Anbindung und Visualisierung von Temperier-Verteilersystemen
- Frequenzgeregelter Pumpe

Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485 / RS232
- Datenschnittstelle OPC-UA
- Profinet (S-DIAS CP102/IPN021)
- Modbus
- Ethernet

Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 1/2“
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 1 1/2“

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung

- 500 x 950 x h1155 mm
- 120 kg
- Gehäuse RAL 7016
- Front RAL 7035
- 400/3/50-60/PE



Bild kann vom Original abweichen!

Irrtum und technische Änderungen vorbehalten!

STEUERUNG MIT TOUCHDISPLAY

Elektronische SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7" Touchdisplay mit Anzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur.

Mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.



Steuerung:

- Optischer und akustischer Alarm
- Anzeige Pumpendruck
- Anzeige der Prozess-Rücklaufstemperatur
- Sprachauswahl
- Temperatur-, Druck- und Durchflussdiagramme (Oszilloskop) mit Download-Option
- Möglichkeit zum Speichern und Laden von Einstellungen.
- Temperaturrampe für Heizen & Kühlen
- Autotuning
- Konfigurierbare Relais
- Temperaturregelung durch externes Thermoelement (J oder PT1000) *
- Ausgang für Sammelstörung *
- Analogeingangssignal 4 ... 20mA Sollwert *
- Analoges Ausgangstemperatursignal 4 ... 20mA *
- Digitales Eingangssignal für Pumpe extern EIN / AUS *
- Digitaleingang für sekundären Sollwert *
- Digitaleingang für Zwangskühlung *
- Gerätesteuerung über VNC-Verbindung zur SPS *

* Anschlussbuchse nicht im Lieferumfang enthalten, (vorbereitet)

Gerätetyp - Bezeichnung	TEMP-XXL 200 W TS		
Flüssigkeit	Wärmeträgeröl		
Maximal Temperatur	°C	200	
Selbstoptimierende SPS-Steuerung mit PID-Regelung und 7"-Touchdisplay	PID	●	
Heizung	Solid-State Relais (SSR)		
Heizleistung	18 kW	●	
	24 kW		●
	30 kW		●
Kühlleistung Rohrbündelwärmetauscher	max. ~80.000 kcal/h, ΔT= 80°C / 3 bar	✓	
Pumpenleistung	max. 100 l/min max. 5,8 bar, 1,8 kW	○	
	max. 150 l/min max. 5,8 bar, 2,2 kW	○	
	max. 200 l/min max. 5,8 bar, 2,8 kW	✓	
Offenes Tanksystem	✓		
Manuelle Auffüllung	Einfüllstutzen	1"	
Tankinhalt max.	Liter	70	
Tankinhalt Wärmeträgeröl	Liter	46	
Expansionsvolumen intern, Tank	Liter	24	
Hydraulischer Prozessanschluß Umlaufmedium	→	1 1/2"	
	←	1 1/2"	
Hydraulischer Anschluß Kühlung und Auffüllung	→	1/2"	
	←	1/2"	
Abmessungen	mm	500 x 950 x 1155h	
Gewicht	kg	120	
Spannung	V/Ph/Hz	400/3/50-60/PE	

✓ Standard ○ Optional

